

01_9090



IMPROBOND
Drahte . Laserbedarf

Per la saldatura laser di acciai rivestiti a grana fine, come ST52 - ST70, StE420 - StE690 aventi una buona resistenza alla corrosione e durezza. La saldatura può essere erosa, lucidata, cromata, nitrurata, ricotta e temprata.

Composizione :

C	0,10
Si	0,60
Mn	1,60
Cr	0,40
Ni	1,40
Mo	0,30
Nb	-
V	0,10
Fe	Resto

Specifica : EN ISO 16834 Mn3Ni1CrMo
Durezza : 20 HRc

Limite trazione elastica	670 - 760 N/mm ²
Carico di rottura	730 - 820 N/mm ²
Dilatazione percentuale	20 - 25 %

per materiali base come :

1.2764, 1.2767, 1.2713, 1.2714, St52 - St70, StE420 - StE690