

01_9100



IMPROBOND
Drahte · Laserbedarf

Per la saldatura laser del materiale 1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2738 e per acciai basso-legati, come StE 355, 17Mn4, 15Mo3.

La saldatura può essere erosa, strutturato, lucido, cromato, acidato, nitrurato e ricotto.

Composizione :

C	0,1
Si	0,6
Mn	1,10
Cr	-
Ni	-
Mo	0,50
Nb	-
Fe	Resto

Specifica : 1.5424

Durezza : 30 – 35 HRc

Limite tensione elastica 490 - 520 N/mm²

Carico di rottura 560 - 650 N/mm²

Dilatazione percentuale 23 - 27 %

per materiali base come :

1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2738, StE 355, 15Mo3, 17Mn4 , C45 con basse durezza .