

01_9380



IMPROBOND
Drähte . Laserbedarf

Per la saldatura laser di rame e leghe AMPCOLOY, inoltre, per la riparazione di elettrodi EDM . Saldatura duttile, struttura a grana fine e ad alta conducibilità elettrica. La durezza del deposito di saldatura viene aumentata con la conservazione a freddo .

Composizione :

C -
Si -
Mn 0,10
Cr -
Ag 1,00
Cu+Ag > 99,50
P 0,03
Fe -
Resto -

Caratteristiche Nr. 2.1211

Limite elastico di rottura	80 N/mm ²
Carico di rottura a trazione	210 – 235 Nmm ²
Dilatazione percentuale	18%
Durezza del deposito	50 – 60 HB

Per materiali base come :

Rame puro , leghe Ampco