

01\_9500



IMPROBOND  
Drähte · Laserbedarf

Per la saldatura laser di acciai stabilizzati e non stabilizzati austenitici CrNiMo e simili. Niobio stabilizzato, saldatura a filo non soggetta a ruggine e alta resistenza alla corrosione. Microstruttura : austenite con parte di ferrite. Corrosione ad immersione (corrosione umida fino a 400 ° C) resiste a temperatura sotto zero fino a -120 ° C.

Composizione :

C	0,06
Si	0,85
Mn	1,50
Cr	19,00
Ni	12,00
Mo	2,60
Nb	12 x C
Fe	Base
Resto	-

Caratteristiche Nr. 1.4576

Limite resistenza elastica	450 N/mm <sup>2</sup>
Carico di rottura a trazione	580 N/mm <sup>2</sup>
Dilatazione percentuale	30 %

Per materiali base come :

1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4583, 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, 1.4552