

01\_9650



IMPROBOND  
Drähte . Laserbedarf

Per la saldatura laser di acciai ad alta elasticità , basso legati , resistente al calore e non soggetti a ruggine. Adatto per unire e tamponamento tra materiali dissimili . (Corrosione umida fino a 300 ° C) non arrugginisce , filo di saldatura austenitico / ferritico a filo con resistenza alla rottura a caldo . Buona duttilità e limite elastico ad alta resistenza.

Composizione :

C	0,10
Si	0,40
Mn	1,80
Cr	30,00
Ni	9,00
Mo	-
Nb	-
Fe	Base
Resto	-

Specifica : Nr. 1.4337

Limite resistenza elastica	560 N/mm <sup>2</sup>
Carico di rottura a trazione	750 N/mm <sup>2</sup>
Dilatazione percentuale	25 %

Per materiali base come :

Aisi 312 , Composti misti acciai ferritici , adatto ad essere inserito nel mezzo di vari strati di saldatura .