

01_9720



IMPROBOND
Drähte - Laserbedarf

Filo per saldatura in acciaio co-legato per la saldatura laser di strumenti/utensili che sono soggetti ad alta sollecitazione per lavoro a caldo e a freddo. Il deposito saldato è, lavorabile a macchina. Dopo l'invecchiamento artificiale: l'usura a temperatura è ottimizzata e resiste bene al cambiamento di temperatura.

C	0,02
Ni	18,00
Mo	4,00
Co	12,00
Al	0,10
Ti	1,60
Fe	resto

Specifica : 1.6356

Limite resistenza elastica 880 N/mm²
Carico di rottura a trazione 980 N/mm²
Limite resistenza elastic (dopo WR) 1.620 N/mm²
Carico di rottura a trazione (dopo WR) 1.860 N/mm²
Durezza del deposito saldato 32 - 35 HRc
Durezza del deposito saldato (dopo WR) 50 - 54 HRc

Per materiali base come :

1.2709 / utensili sottoposti ad alti carichi di lavoro .