

04_1367



IMPROBOND
Drahte . Laserbedarf

Per la saldatura laser su strumenti di stampa per evitare incisioni . Alto contenuto di manganese , resistente all'acqua di mare multicomponente in bronzo alluminio per costruire saldature di inserti di stampo da AMPCO bronzi e leghe AMPCOLOY . Cavitazioni resistenti e buone proprietà di flusso .

Composizione :

C	-
Si	-
Mn	13,00
Cr	-
Ni	2,50
Mo	-
Nb	-
Fe	2,50
Al	7,50
Cu	Base
Resto	-

Caratteristiche -Nr. 2.1367

Limite tensione elastica	400 N/mm ²
Carico di rottura a trazione	650 N/mm ²
Dilatazione percentuale	20%
Durezza del deposito della saldatura	240 HB

Per materiali base come :

Bronzo Alluminio, Leghe Ampco , Ghisa .