

05_2585



IMPROBOND
Drahte . Laserbedarf

Per la saldatura laser di leghe Al-Si fino a 12% Si.

Composizione :

C	-
Si	12,00
Mn	0,30
Cr	-
Ni	-
Zn	< 0,10
Ti	< 0,15
Fe	< 0,50
Al	Base
Resto	-

Caratteristiche Nr. 3.2585

Limite tensone elastica	80 N/mm ²
Carico di rottura a trazione	180 N/mm ²
Dilatazione percentuale	5 %

Per materiali base come :

G-ALSi12, G-ALSi11, G-ALMg3 Si