

**02\_420stst**



**IMPROBOND**  
Drähte . Laserbedarf

Filo per saldatura laser per leghe martensitiche e similari . Buona resistenza superficiale alle alte temperature ( sup. 450° c ) .

Suggerimenti : preriscaldare a temperature maggiori di 150°C .

Composizione :

C 0,15%  
Si 1,00%  
Mn 1,00%  
P 0,004%  
S 0,003%  
Cr 12,00 – 14,00%

Fe Resto

Specifica : 420stst

Carico di rottura a trazione : 850 N/mm<sup>2</sup>  
Dilatazione percentuale : 12 %  
Durezza : 45 – 52 HRc

Per materiali base come : 420 stst